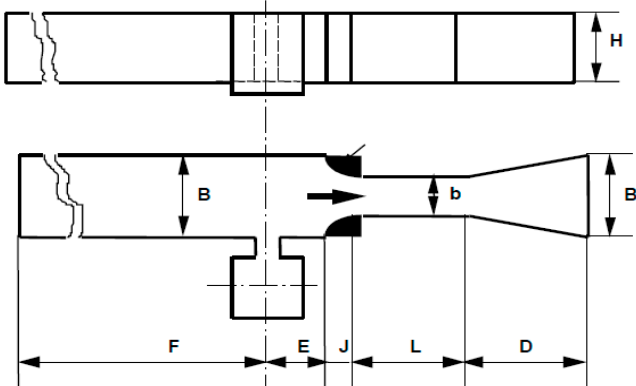


Meetgoot met vlakke bodem: maten

B	b	L	F	E	D	J	H
---	---	---	---	---	---	---	---



J/N	bodem van de keel waterpas
J/N	wanden van de keel loodrecht
J/N	wanden van de keel evenwijdig
J/N	bodem van aanvoerkanaal waterpas
J/N	wanden van aanvoerkanaal loodrecht
J/N	wanden van aanvoerkanaal evenwijdig
J/N	leeglopen bij nuldebiet
J/N	aanstroomsnelheid vlak
J/N	zijdelingse meetkamer aanwezig

MAAT- EN TYPERINGSTABELLEN OPEN CONTROLE-INRICHTINGEN

CRA: toleranties maten

TYPE	I 30 m³/h (mm)	II 60 m³/h (mm)	III 90 m³/h (mm)	IV 180 m³/h (mm)	V 360 m³/h (mm)	VI 720 m³/h (mm)	VII 1080 m³/h (mm)	VIII 1440 m³/h (mm)	IX 1800 m³/h (mm)	X 3600 m³/h (mm)	XI 7200 m³/h (mm)
b	<i>min. [b-2%]</i> 75	<i>min. [b-2%]</i> 100	<i>min. [b-2%]</i> 125	<i>min. [b-2%]</i> 200	<i>min. [b-2%]</i> 250	<i>min. [b-2%]</i> 267	<i>min. [b-2%]</i> 333	<i>min. [b-2%]</i> 480	<i>min. [b-2%]</i> 560	<i>min. [b-2%]</i> 720	<i>min. [b-2%]</i> 900
	<i>max. [b+2%]</i> 77	<i>max. [b+2%]</i> 102	<i>max. [b+2%]</i> 128	<i>max. [b+2%]</i> 204	<i>max. [b+2%]</i> 255	<i>max. [b+2%]</i> 273	<i>max. [b+2%]</i> 340	<i>max. [b+2%]</i> 490	<i>max. [b+2%]</i> 572	<i>max. [b+2%]</i> 735	<i>max. [b+2%]</i> 918
B	<i>min. [B-2%]</i> 150	<i>min. [B-2%]</i> 200	<i>min. [B-2%]</i> 250	<i>min. [B-2%]</i> 400	<i>min. [B-2%]</i> 500	<i>min. [B-2%]</i> 400	<i>min. [B-2%]</i> 500	<i>min. [B-2%]</i> 800	<i>min. [B-2%]</i> 800	<i>min. [B-2%]</i> 1200	<i>min. [B-2%]</i> 1500
	<i>max. [B+2%]</i> 153	<i>max. [B+2%]</i> 204	<i>max. [B+2%]</i> 255	<i>max. [B+2%]</i> 408	<i>max. [B+2%]</i> 510	<i>max. [B+2%]</i> 408	<i>max. [B+2%]</i> 510	<i>max. [B+2%]</i> 816	<i>max. [B+2%]</i> 816	<i>max. [B+2%]</i> 1224	<i>max. [B+2%]</i> 1530
L	<i>min. [L-5%]</i> 300	<i>min. [L-5%]</i> 375	<i>min. [L-5%]</i> 450	<i>min. [L-5%]</i> 600	<i>min. [L-5%]</i> 750	<i>min. [L-5%]</i> 810	<i>min. [L-5%]</i> 1050	<i>min. [L-5%]</i> 900	<i>min. [L-5%]</i> 1200	<i>min. [L-5%]</i> 1300	<i>min. [L-5%]</i> 1800
	<i>max. [L+5%]</i> 315	<i>max. [L+5%]</i> 394	<i>max. [L+5%]</i> 473	<i>max. [L+5%]</i> 630	<i>max. [L+5%]</i> 788	<i>max. [L+5%]</i> 851	<i>max. [L+5%]</i> 1103	<i>max. [L+5%]</i> 945	<i>max. [L+5%]</i> 1260	<i>max. [L+5%]</i> 1365	<i>max. [L+5%]</i> 1890
H	<i>min. [H-5%]</i> 200	<i>min. [H-5%]</i> 250	<i>min. [H-5%]</i> 300	<i>min. [H-5%]</i> 400	<i>min. [H-5%]</i> 500	<i>min. [H-5%]</i> 625	<i>min. [H-5%]</i> 700	<i>min. [H-5%]</i> 800	<i>min. [H-5%]</i> 800	<i>min. [H-5%]</i> 1200	<i>min. [H-5%]</i> 1500
	<i>max. [H+5%]</i> 210	<i>max. [H+5%]</i> 263	<i>max. [H+5%]</i> 315	<i>max. [H+5%]</i> 420	<i>max. [H+5%]</i> 525	<i>max. [H+5%]</i> 657	<i>max. [H+5%]</i> 735	<i>max. [H+5%]</i> 840	<i>max. [H+5%]</i> 840	<i>max. [H+5%]</i> 1260	<i>max. [H+5%]</i> 1575
D	<i>min. [D-5%]</i> 225	<i>min. [D-5%]</i> 300	<i>min. [D-5%]</i> 375	<i>min. [D-5%]</i> 600	<i>min. [D-5%]</i> 750	<i>min. [D-5%]</i> 400	<i>min. [D-5%]</i> 500	<i>min. [D-5%]</i> 960	<i>min. [D-5%]</i> 720	<i>min. [D-5%]</i> 1440	<i>min. [D-5%]</i> 1800
	<i>max. [D+5%]</i> 237	<i>max. [D+5%]</i> 300	<i>max. [D+5%]</i> 394	<i>max. [D+5%]</i> 630	<i>max. [D+5%]</i> 788	<i>max. [D+5%]</i> 420	<i>max. [D+5%]</i> 525	<i>max. [D+5%]</i> 1008	<i>max. [D+5%]</i> 756	<i>max. [D+5%]</i> 1512	<i>max. [D+5%]</i> 1890
E	<i>min. [E-5%]</i> 225	<i>min. [E-5%]</i> 243	<i>min. [E-5%]</i> 260	<i>min. [E-5%]</i> 285	<i>min. [E-5%]</i> 520	<i>min. [E-5%]</i> 1100	<i>min. [E-5%]</i> 1300	<i>min. [E-5%]</i> 1300	<i>min. [E-5%]</i> 1300	<i>min. [E-5%]</i> 1700	<i>min. [E-5%]</i> 2300
	<i>max. [E+5%]</i> 237	<i>max. [E+5%]</i> 256	<i>max. [E+5%]</i> 273	<i>max. [E+5%]</i> 300	<i>max. [E+5%]</i> 546	<i>max. [E+5%]</i> 1155	<i>max. [E+5%]</i> 1365	<i>max. [E+5%]</i> 1365	<i>max. [E+5%]</i> 1365	<i>max. [E+5%]</i> 1785	<i>max. [E+5%]</i> 2415
F	<i>min. [F-5%]</i> 1500	<i>min. [F-5%]</i> 2000	<i>min. [F-5%]</i> 2500	<i>min. [F-5%]</i> 4000	<i>min. [F-5%]</i> 5000	<i>min. [F-5%]</i> 4000	<i>min. [F-5%]</i> 5000	<i>min. [F-5%]</i> 8000	<i>min. [F-5%]</i> 8000	<i>min. [F-5%]</i> 12000	<i>min. [F-5%]</i> 15000
	<i>max. [F+5%]</i> 1575	<i>max. [F+5%]</i> 2100	<i>max. [F+5%]</i> 2625	<i>max. [F+5%]</i> 4200	<i>max. [F+5%]</i> 5250	<i>max. [F+5%]</i> 4200	<i>max. [F+5%]</i> 5250	<i>max. [F+5%]</i> 8400	<i>max. [F+5%]</i> 8400	<i>max. [F+5%]</i> 12600	<i>max. [F+5%]</i> 15750
J	<i>min. [J-5%]</i> 100	<i>min. [J-5%]</i> 132	<i>min. [J-5%]</i> 165	<i>min. [J-5%]</i> 265	<i>min. [J-5%]</i> 330	<i>min. [J-5%]</i> 176	<i>min. [J-5%]</i> 221	<i>min. [J-5%]</i> 423	<i>min. [J-5%]</i> 317	<i>min. [J-5%]</i> 635	<i>min. [J-5%]</i> 794
	<i>max. [J+5%]</i> 105	<i>max. [J+5%]</i> 139	<i>max. [J+5%]</i> 174	<i>max. [J+5%]</i> 279	<i>max. [J+5%]</i> 347	<i>max. [J+5%]</i> 185	<i>max. [J+5%]</i> 233	<i>max. [J+5%]</i> 445	<i>max. [J+5%]</i> 333	<i>max. [J+5%]</i> 667	<i>max. [J+5%]</i> 834

CRA: toepassingsgebied

TYPE	I 30 m³/h	II 60 m³/h	III 90 m³/h	IV 180 m³/h	V 360 m³/h	VI 720 m³/h	VII 1080 m³/h	VIII 1440 m³/h	IX 1800 m³/h	X 3600 m³/h	XI 7200 m³/h
h_{min} (m)	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05
h_{max} (m)	0.16	0.21	0.24	0.27	0.37	0.54	0.61	0.59	0.60	0.83	1.14
h_{overtloop} (m)	0.20	0.25	0.30	0.40	0.50	0.625	0.70	0.80	0.80	1.20	1.5
Q_{min} (m³/h)	5.2	6.9	8.6	14	16	19	23	33	39	47	56
Q_{max} (m³/h)	30	60	90	180	360	720	1080	1440	1800	3600	7200

CRA: vereenvoudigde debietformules*

TYPE	I 30 m³/h	II 60 m³/h	III 90 m³/h	IV 180 m³/h	V 360 m³/h	VI 720 m³/h	VII 1080 m³/h	VIII 1440 m³/h	IX 1800 m³/h	X 3600 m³/h	XI 7200 m³/h
Q_{Vlarem}											
Coëfficiënten**											
k	0.132200	0.177700	0.21758	0.352173	0.442932	0.499057	0.623700	0.88160	1.065186	1.322276	1.65099
u (exp)	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
Q_{max}**	38	72	120	300	520	660	1200	1400	2520	3600	7200

* Enkel toepasbaar indien kenmerkende maten voldoen aan toleranties.

** Bron: Kritische kijk op debietformules voor venturi meetgoten met rechthoekige keeldoorsnede (ISO - VLAREM), Water, januari 2003, ir. Gert Luyckx (K.U.Leuven, Laboratorium voor Hydraulica).